

AE&T

Стяжка пружин 990кг пневмогидравлическая T01402P



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ и техническому обслуживанию

ВАЖНО: ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ, ОБРАЩАЯ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ.

1. Назначение

Область применения устройства для стяжки пружин – сжатие пружин в бытовых или промышленных условиях. Может применяться для сжатия пружин, которые работают на расширение и устанавливаются в приборы, промышленное оборудование, любые устройства, колебания которых необходимо смягчить. Стяжка пружин предназначена для стяжки пружин на распорке. Распорка включает в себя удлиненную прямую стойку, имеющую первое и второе гнездо для крепления пружины, которые отделены друг от друга. Пружина обвивается вокруг выше упомянутого удлиненного элемента и удерживается выше упомянутыми гнездами крепления.

2. Спецификации

Мощность	Диаметр сжимаемой пружины	Длина сжатия	Масса нетто	Длина хода ползуна	Размеры
1 тн	400 мм	210-570 мм	35 кг	330 мм	1270*300*200мм

3. Техника безопасности

Основные меры предосторожности:

- WARNING!** Соблюдайте законы охраны труда и производственной безопасности, требования местных органов управления и требования по технике безопасности в производственных помещениях, принятые в стране, в которой эксплуатируется оборудование.
- WARNING!** Используйте специально предназначенную для работы на данном оборудовании защиту рук и глаз (обычные очки не подойдут).
- WARNING! ОПАСНОСТЬ ЗАСТРЕВАНИЯ!** Держите руки и пальцы подальше от пружины.
- Держите рабочую зону в чистоте, свободной от ненужных предметов и хорошо освещенной.
- Сохраняйте равновесие и прочно стойте на ногах. Пол не должен быть скользким. Носите нескользкую обувь.
- Одежда не должна содержать свободно двигающиеся детали. Запрещено носить галстук, часы, кольца, свисающие украшения. Завяжите назад и/или уберите под шапочку длинные волосы/
- Носите защитную спецодежду.

8. Внимательно ознакомьтесь с предназначением данного оборудования, ограничениями и потенциальными рисками.

9. Не используйте стяжку пружин в иных, не предназначенных для данного оборудования, целях.

10. К работе на данном оборудовании допускаются только уполномоченные специалисты. Не позволяйте людям, не являющимся специалистами, использовать стяжку пружин.

4. Сборка

1. Соберите данное оборудование перед использованием.

2. Прикрепите угловой профиль к основе вертикальной стойки с помощью болтов, гаек и шайб. Убедитесь, что угловые профили надежно зафиксированы к основе стойки, так как от этого зависит устойчивость оборудования и гарантирует отсутствие расшатывания крепления оборудования к полу во время эксплуатации.

3. Вставьте ножную педаль во гнездо на гидравлическом цилиндре и зафиксируйте болтом и шайбой.

4. Вдавите пружинные кольца в паз каждого стопорного штифта.

5. Поднимите верхнюю поддерживающую опору по стойке на нужную высоту, так чтобы два отверстия на опоре совпали с двумя отверстиями на стойке. Вставьте на место стопорные фиксаторы и зафиксируйте их с помощью пружинного шплинта.

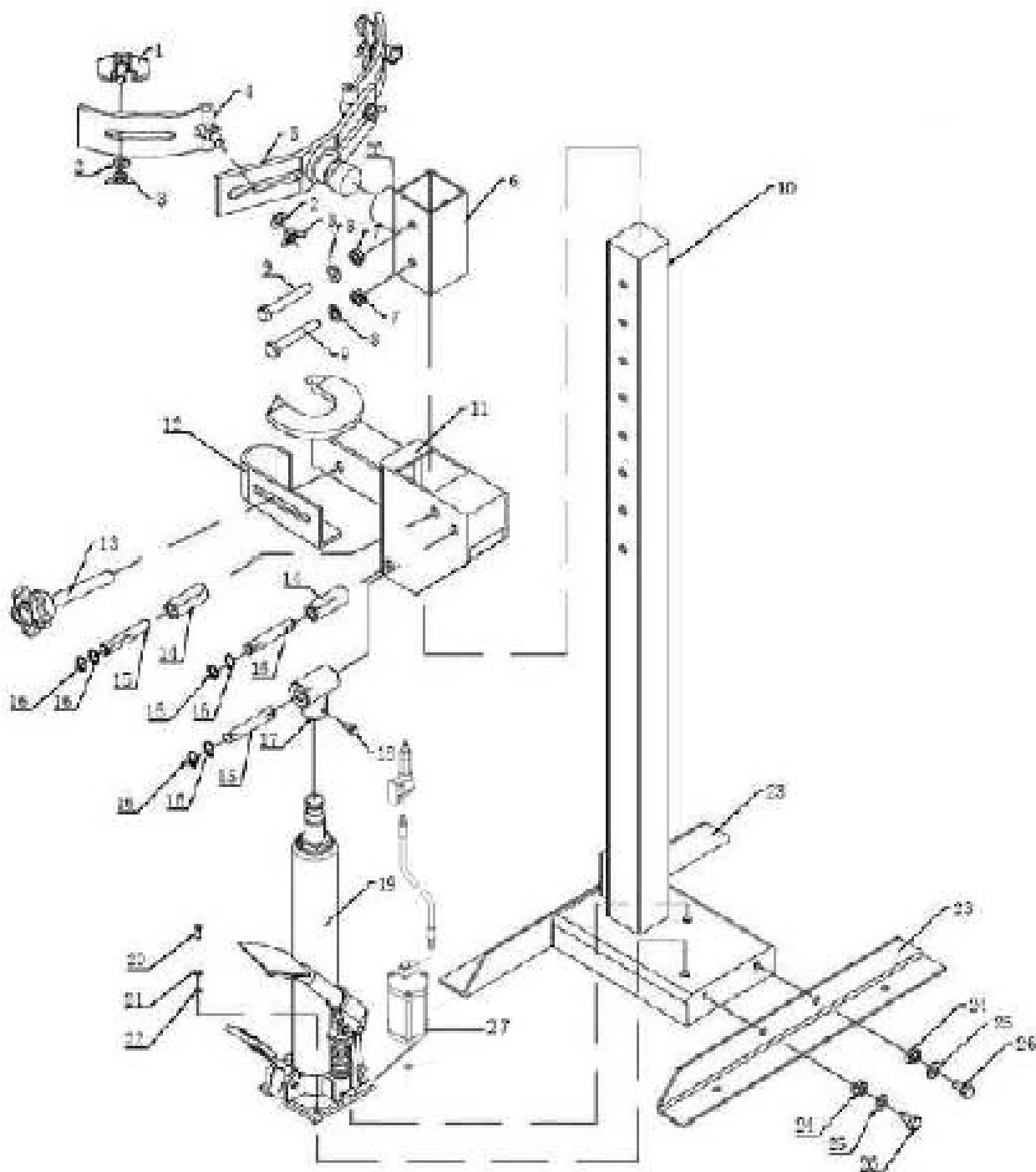
6. Поставляется две пары скоб. Выберите одну пару и присоедините ее к стойке и нижнему опорному кронштейну при помощи крепежного винта с головкой, пружинного шплинта, стопорного фиксатора и пружинного кольца. В каждой паре скоб одна скоба является парой другой скобы, но не является парой скоб из другой пары скоб. Не смешивайте их между собой.

7. Зафиксируйте стяжку пружин на полу, чтобы гарантировать безопасность оператору.

Монтирующие отверстия находятся в опорах, которые позволяют зафиксировать оборудование к бетону с помощью анкерных болтов или фиксирующих штырей (отдельный заказ).

WARNING! Какой бы метод вы не выбрали для фиксации оборудования, убедитесь, что стяжка пружин надежно закреплена и отсутствует риск ее падения.

5. Детальный чертеж



номер	наименование	кол-во	номер	наименование	кол-во
1	Зажимная скоба	2	14	Втулка вала	2
2	Шайба М12	4	15	Вал	3
3	Гайка-барашек М12	4	16	Кольцо фиксирующее	6
4	Держатель зажима пружин	2	17	Переходник	1
5	Кронштейн зажима пружин	1	18	Винт М8х16	1
6	Муфта передвижная	1	19	Насос ножной	1
7	Гайка М12	2	20	Винт М8х25	2
8	Шайба М12	2	21	Гайка М8	2
9	Винт М12х85	2	22	Шайба М8	2
10	Стойка	1	24	Гайка М10	4
11	Нижний Кронштейн	1	24	Гайка М10	4
12	Подпора регулируемая	1	25	Шайба М10	4
13	Шпилька резьбовая	1	26	Винт М10х20	5
			27	Пневмомотор	1

6. Техобслуживание

1. Перед каждым использованием проверяйте оборудование на повреждение и изношенность. В случае возникновения сомнений не пытайтесь пользоваться оборудованием.

а. Немедленно сообщите в сервисную службу, так как поврежденная деталь может быть удалена с оборудования, отремонтирована или заменена на новую только уполномоченными специалистами.

2. Повторное введение масла в гидравлическую систему требуется, но довольно редко. Тем не менее, при снижении эксплуатационных свойств, проверяйте уровень масла.

а. Чтобы проверить уровень масла, убедитесь, что нижний кронштейн полностью опущен. Снимите пробку заливного отверстия и проверьте уровень масла через 4 “заливное отверстие”.

WARNING!: Не используйте тормозную жидкость или любую другую, кроме гидравлического масла. Это может привести к повреждению гидравлической системы и к лишению гарантии.

Очищение гидравлической системы

3. Стяжка пружин должна быть надежно зафиксирована на ровной и плоской поверхности.

4. Протрите саму пробку заливного отверстия и зону вокруг нее около цилиндра.

5. С помощью плоского кончика отвертки приподнимите резиновую маслосливную пробку.

6. Залейте гидравлическое масло в цилиндр, пока оно не начнет переливаться.

7. Нажмите на педаль, отпускающую клапан, и позвольте нижнему кронштейну полностью опуститься.

8. Удерживая педаль, опускающую клапан, несколько раз нажмите на ножную педаль, чтобы поршень сделал полный ход не менее пяти раз. Это необходимо, чтобы полностью удалить воздух из системы.

9. Повторите шаг 6, чтобы убедиться, что цилиндр содержит нужное количество масла.

10. Протрите шланг и место его стыковки с наливным отверстием. Приложив шланг к наливному отверстию и придерживая его большим пальцем, установите пробку на место с помощью плоской отвертки.

11. После того как шланг установлен, протрите излишки масла чистой и сухой тряпкой.

CAUTION: Не пользуйтесь оборудованием, пока наливная пробка не будет установлена на место.

Гарантийные условия

Гарантийные обязательства: Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока, в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения Акта Рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 рабочих дней выдает Акт Проверки Качества.

Гарантия не распространяется:

-На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

-На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

-На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

-На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Место проведения гарантийного ремонта: Гарантийный ремонт производится в уполномоченном сервисном центре или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).

Покупатель – юридическое лицо – самостоятельно доставляет оборудование в сервисный центр в соответствии с инструкциями изготовителя о транспортировке и упаковке. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией по выбору поставщика.

Адреса уполномоченных сервисных центров ООО "Атланта": Адреса сервисных центров, уполномоченных ООО «Атланта» на проведение гарантийных ремонтов оборудования торговой марки AE&T, Вы можете посмотреть по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Образец Акта Рекламации вы можете получить по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Оперативную информацию, связанную с рекламациями на оборудование торговой марки AE&T, Вы можете получить по телефону горячей линии: 8-800-700-60-10

Сроки приема рекламаций:

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Это исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен: Дата _____ Подпись _____

Гарантийный талон

Наименование изделия **Стяжка пружин 990кг пневмогидравлическая**

Модель **T01402P** Серийный номер изделия _____

Торгующая
организация _____

Дата покупки _____

Срок гарантии ШЕСТЬ месяцев со дня продажи. М.П