

Предисловие

GAV (Гав Брендола VI) производят краскораспылители и приспособления для сжатого воздуха с 1974 года. Особенности, которые позволили GAV быть признанными на рынке, заключаются в высоком технологическом уровне, который всегда выражается в экспериментировании и постоянном новшестве. GAV имеет высокий показатель производства, благодаря полностью автоматизированному процессу производства. Исследования, технологии, автоматизация и обслуживание, а также широкий диапазон доступных и точных моделей являются для GAV важными обязательствами перед своими клиентами.

Пневмоинструмент GAV имеет сертификат соответствия ГОССТАНДАРТА РОССИИ

№ РОСС ИТ. МТ20. В 04467 по ГОСТ Р 51151-98 (п.п. 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.2.1, 3.6.1, 3.6.6, 3.6.7, 3.7.7)

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, техническому обслуживанию, технике безопасности и полезные рекомендации при работе с пневмоинструментом.

Инструмент прошел тщательный контроль, однако перед началом использования следует внимательно ознакомиться с данным руководством, чтобы иметь представление о возможных неполадках.

Фирма производитель оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство, т.к. мы постоянно работаем над усовершенствованием наших моделей.

Срок службы инструмента 3 года.

1. Назначение и применение

Краскораспылители предназначены для нанесения лакокрасочных материалов с вязкостью до 50 с по вискозиметру FORD 4

Применение

Прочный, легкий в эксплуатации краскораспылители из алюминиевого сплава, прекрасно подходят для выполнения всех типов окрасочных работ по металлу, пластику, дереву, коже, керамике и др.

Сочетание с надежностью и многофункциональностью делает данные модели подходящими практически для всех видов окрасочных и отделочных работ. Все модели имеют соединения: с байонетной гайкой (тип 47А) резьба внешняя 1/4 " М или быстросъём (тип 113), рабочее давление 3–8 атм. (в зависимости от модели), регулирование подачи воздуха и потока краски.

2. Технические характеристики и особенности моделей.

162 А, 162 В, 162 DS, 162А/Р – краскораспылители для разнообразного применения, отличающиеся лучшим соотношением цены и качества, создающие круговую и веерообразную струю; расход воздуха 100–200 л/мин. , 162 DS – с автоклавным креплением нижнего бачка, 162 А/Р – многофункциональный с удлиненным соплом.

165 А – Краскораспылитель с постоянным продувом воздуха. Максимальное давление 3,5 атм. Расход воздуха 50-150 л/мин. Имеет регулировку подачи краски.

REC 2000 ECO, REC 2100 ECO, REC 2200 ECO – полупрофессиональные краскораспылители, имеющие расход воздуха 150–250 л/мин. Модель REC 2000ECO имеет автоклавный замок. Обеспечивают круговую и регулируемую по ширине веерообразную струю. Имеет регулировку факела, подачи краски, потока воздуха.

REC 2000, REC 2100, REC 2200 – профессиональные краскораспылители, имеющие расход воздуха 150–250 л/мин. Имеют фильтр для краски. Модель REC 2000 имеет автоклавный замок. Обеспечивают круговую и регулируемую по ширине веерообразную струю. Имеет регулировку факела, подачи краски, потока воздуха.

RECORD S – профессиональный краскораспылитель без бачка для краскоагнетательных баков. Имеет регулировку факела, подачи краски, потока воздуха. Расход воздуха – 150–250 л/мин.

PRO PAINT - мини краскораспылитель с верхним бачком емкостью 0,75 л. Максимальное давление 3 атм.

SUPER PRO PAINT – мини краскораспылитель с верхним бачком емкостью 0,75 л. Отличается от модели PRO PAINT формой сопла за счет чего обеспечивает круговую по ширине веерообразную струю. Максимальное давление 3 атм.

3. Комплектность

- Краскораспылитель с переходником для подсоединения шланга в сборе -1 шт.
- Бачок (кроме модели RECORD S) -1 шт.
- Индивидуальная упаковка (картонная коробка, пакет) - 1 шт.
- Паспорт (руководство по эксплуатации) - 1 шт.

Объем и расположение бачков, размеры сопел у краскораспылителей фирмы GAV.

| Модель (см. рис.1) | Сопло (Ø) | Бачок | Бачок (л) |
|-----------------------|------------------------------|-------|-----------|
| 162 A (поз. G) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | B | 0,5 |
| 162 B (поз. I) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | H | 1,0 |
| 162 DS (поз. F) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | H | 1,0 |
| 162A/P (поз. K) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | B | 0,5 |
| 165 A (поз. E) | 1.2 | H | 1,0 |
| REC 2000 ECO (поз. A) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | H | 1,0 |
| REC 2100 ECO (поз. B) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | H | 1,0 |
| REC 2200 ECO (поз. C) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | B | 0,75 |
| RECORD S (поз. D) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | - | - |
| REC 2200 (поз. C) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | B | 0,75 |
| REC 2100 (поз. B) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | H | 1,0 |
| REC 2000 (поз. A) | 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.2, 2.5 | H | 1,0 |
| PRO PAINT | 0.5, 0.7, 1.0 | B | 0,075 |
| SUPER PRO PAINT | 0.5, 0.7, 1.0 | B | 0,075 |



Поз.А



Поз.В



Поз.С



Поз.Д



Поз.Е



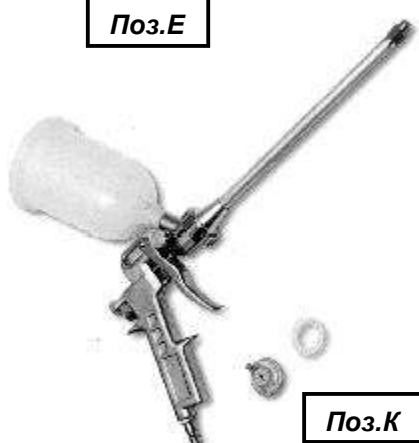
Поз.Ф



Поз.Г



Поз.И



Поз.К

Рисунок 1

При рекомендуемом давлении и расходе воздуха оборудование отвечает требованиям Европейских норм по защите окружающей среды.

Подготовка к работе, порядок и принцип работы:

Включение краскораспылителя в работу производится нажатием на курок. При этом стержень открывает воздушный клапан, и воздух по каналам корпуса поступает в головку.

Головка краскораспылителя позволяет получить факелы разных форм и размеров, что дает возможность выбрать наиболее рациональный из них для данной консистенции материала и объема работ.

При нажатии на курок отходит игла, открывая отверстие сопла для прохода краски. Регулировка расхода краски производится регулятором иглы. При выходе из головки сжатый воздух увлекает за собой и раздробляет краску на маленькие частицы. В нерабочем состоянии игла прижата к коническому отверстию сопла.

Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

- Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:
- Краскораспылитель перед поставкой обрабатывают антикоррозионным раствором, поэтому перед вводом в эксплуатацию его необходимо промыть растворителем;
- Проверить прочность затяжки всех резьбовых соединений (см. рис 4, поз. 1 и 2);
- По возможности использовать магистраль подачи воздуха диаметром не менее 8 мм
- Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от водомасляного конденсата, воды, масла и др. загрязнений при помощи фильтров и сепараторов влаги маслоотделителей.
- Фильтруйте краску перед использованием.
- Вязкость краски - следуйте рекомендациям производителя краски
- Следите по манометру, чтобы входное давление находилось в пределах 2-4 атм.
- Расстояние от пистолета до окрашиваемой поверхности 110-250 мм
- Струя краски должна быть постоянно перпендикулярна окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет к неравномерному окрашиванию (см. рис. 2)
- Форма факела должна соответствовать поз. С (см. рис.3).

А - низкое давление, густая краска, излишек продукта

В - высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта

С - нормально

Для достижения формы «С» пятна отрегулировать подачу продукта винтом хода иглы (см. рис 4, поз.5), давление воздуха на входе редуктором компрессора или регулятором давления (см. рис.4, поз.4) и поток воздуха в боковых выступах (рис.4, поз. 2) крышки, а также винтом-регулятором, регулирующим форму факела (см. рис.4, поз.3).

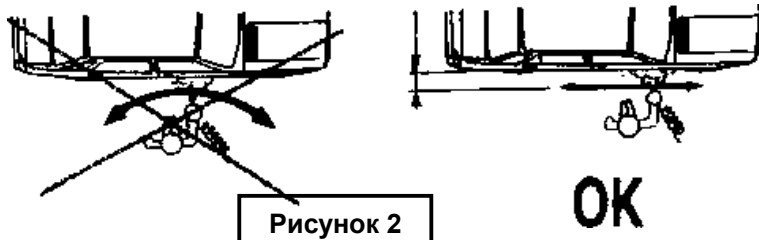


Рисунок 2

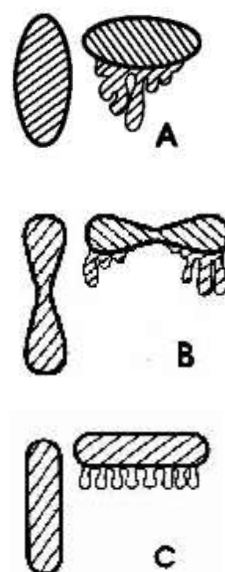


Рисунок 3

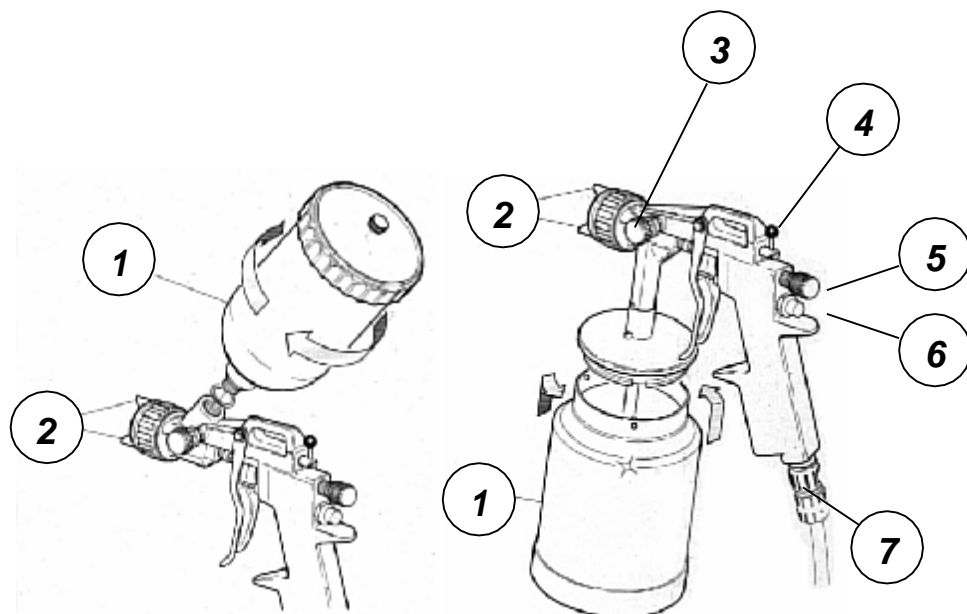


Рисунок 4

1. Бачок. 2. Крышка распыляющей головки.
3. Регулятор факела. 4. Регулятор давления.
5. Регулятор хода иглы. 6. Заглушка.
7. Переходник 113 или 47А.

5.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасной работы с пневмокраскораспылителем необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- К работе с пневмокраскораспылителем должны допускаться лица, ознакомленные с настоящей инструкцией, обеспеченные спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты (респираторы, ботинки, перчатки);
- Пневмокраскораспылитель должен быть соединен с линией сжатого воздуха (компрессором) посредством гибкого шланга, выдерживающим условное давление не менее 12 атм;
- Воздушный шланг в местах соединений должен быть прочно закреплен во избежание срыва под давлением воздуха;
- Давление сжатого воздуха на распыление должно контролироваться по манометру, установленному на линии подачи воздуха в пневмокраскораспылитель. Его величина не должна превышать значений, указанных в данной инструкции;
- Запрещается направлять пневмокраскораспылитель на себя или других людей. Перед каждым ремонтом, осмотром и очисткой, пневмокраскораспылитель должен быть отключен от линии подачи воздуха;
- При работе с пневмокраскораспылителем рядом не должно быть источников легкого воспламенения (открытое пламя, зажженная сигарета, взрыву незащищенные лампы и т. д.);
- Не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), т.к. кислоты и щелочи, могут вступить в химическую реакцию с материалами пневмокраскораспылителя и привести его к выходу из рабочего состояния.
- Все работы внутри помещений должны проводиться в окрасочных камерах или на рабочих местах, оборудованных вентиляцией;
- При работе следует соблюдать все установленные правила по: технике безопасности, охране труда и противопожарной защите, регламентируемые требованиями ГОСТ 12. 3. 002-75, типовых правил пожарной безопасности для промышленных предприятий, утвержденных ГУПО МВД, санитарных правил при окрасочных работах с применением ручных распылителей, утвержденных Минздравом.



6. Техническое обслуживание

6.1. После прекращения работы краскораспылитель и его внутренние каналы, соприкасающиеся с ЛКМ, необходимо тщательно промыть растворителем;

6.2. Воздушную головку промыть растворителем и очистить кисточкой или щеточкой. Недопустимо весь краскораспылитель погружать в растворитель;

6.3. Загрязненные отверстия воздушной головки прочищать только неметаллическими предметами;

6.4. Подвижные части слегка смазывать.

6.5. Сменные сопла, в случае выхода из строя, можно заменить согласно таблице 1.

Таблица 1

| Модель краскораспылителя GAV | Серия фирменного ремкомплекта GAV |
|--|-----------------------------------|
| 162 A, 162 B, 162 DS, 162 A/P | 1500 R |
| REC 2000 ECO, REC 2100 ECO, REC 2200 ECO | 1500 R |
| REC 2000, REC 2100, REC 2200, RECORD S | 2000 R |
| PRO PAINT | 1000 R |
| SUPER PRO PAINT | 1200 R |

Корешок ТАЛОНА №2
На ремонт краскораспылителя G A V
Изъят « ___ » _____ 200__ г.
Исполнитель

Гарантийный талон №2 на ремонт краскораспылителя **G A V**

Модель

Зав. номер

Продано магазином

(наименование, номер и адрес магазина)

Дата продажи , ПЕЧАТЬ (штамп) магазина

Личная подпись продавца

Выполненные работы:

Исполнитель (фамилия, имя, отчество)

Владелец (подпись)

Наименование предприятия выполнившего ремонт и его адрес:

Должность и подпись руководителя, предприятия выполнившего ремонт:

| | | |
|---|--|---------------------------|
| Корешок ТАЛОНА №1 На ремонт краскораспылителя G A V Изъят «__» _____ 200__ г. Исполнитель | Гарантийный талон №1 на ремонт краскораспылителя G A V | |
| | Модель | Зав. номер |
| | Продано магазином | |
| | (наименование, номер и адрес магазина) | |
| | Дата продажи, ПЕЧАТЬ (штамп) магазина | |
| | Личная подпись продавца | |
| | Выполненные работы: | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | Исполнитель (фамилия, имя, отчество) | Владелец (подпись) |
| | Наименование предприятия выполнившего ремонт и его адрес: | |
| | | |
| Должность и подпись руководителя, предприятия выполнившего ремонт: | | |
| | | |

7.

Возможные неисправности и способы их устранения

Перечень возможных неисправностей, их причин и способов устранения указан в таблице 2 .

Таблица 2 .

| <i>Наименование отказа, внешнее его проявление и дополнительные признаки</i> | <i>Вероятная причина</i> | <i>Метод устранения</i> |
|--|--|---|
| Слишком распыленная струя, сильное туманообразование. | Повышенное давление воздуха. | Отрегулировать давление воздуха |
| Недостаточное распыление струи. | Пониженное давление воздуха. Утечка воздуха. | Отрегулировать давление воздуха. Осмотреть шланг и воздушный клапан. |
| Краска распыляется неравномерно, в сторону. | Засорился зазор между головкой и соплом, есть зазор между соплом и корпусом, отсутствует центровка сопла с головкой. | Снимите головку и выверните сопло с краскораспылителя, тщательно промой их. Плотно соединить сопло с корпусом. |
| Прерывистый факел, перебои | Засорилось сопло. Материал в бачке на исходе. Краска загрязнена. | Вывернуть и промыть сопло. Наполнить бачок краской, профильтровать краску. |
| Бурление краски в бачке | Нарушилось уплотнение сопла или штуцера краски с корпусом. | Плотнее завернуть сопло или штуцер краски. При необходимости заменить прокладку уплотнения штуцера краски. |
| Просачивание краски из сопла в нерабочем состоянии. | Засорилось сопло, игла не плотно его закрывает. Не отрегулирована игла. Ослабла пружина иглы. | Вывернуть, промыть сопло. Отрегулировать установку иглы поворотом. Заменить пружину иглы. |
| Воздух не выходит из головки краскораспылителя. | Засорились воздушные каналы в корпусе. | Прочистить воздушные каналы. |
| В не рабочем состоянии из головки краскораспылителя выходит воздух. | Засорился воздушный клапан. | Разобрать и промыть воздушный клапан. |
| Краска выходит из под сальника иглы. | Износилось уплотнение сальника. Не подтянута гайка сальника. | Заменить уплотнение сальника. Подтянуть гайку сальника. |
| Воздух выходит из под сальника корпуса клапана. | Износилось уплотнение сальника. Не подтянута букса. | Заменить уплотнение сальника. Подтянуть буксу. |

8. Гарантии изготовителя.

1. Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 6 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.
2. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после проверки изделия в сервисном центре.
3. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов изделия, в которых обнаружен производственный дефект.
4. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки, навесное оборудование, а также на любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (в том числе сопла, иглы, уплотнения), а также на дефекты, являющиеся следствием естественного износа.
5. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.
6. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
7. Вместе с тем сервисный центр имеет право отказа от бесплатного гарантийного ремонта в следующих случаях:

- при отсутствии паспорта изделия, гарантийных талонов;
- при неправильно или с исправлениями заполненном свидетельстве о продаже или гарантийном талоне;
- при использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации;
- при наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформация корпуса, сетевого шнура, штепселя или любых других элементов конструкции);
- при наличии внутри агрегата посторонних предметов;
- при наличии признаков самостоятельного ремонта;
- при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
- при наличии загрязнений изделия как внутренних, так и внешних.

Телефоны и адреса сервисных центров:

П

Дополнительную информацию о центрах технического обслуживания в Вашем регионе Вы можете получить у продавца.

**Производитель: GAV S.r.L., Via Meucci, 11/15, 36040, Brendola (Vicenza), ITALY.
www.gav.it**

**Официальный дистрибьютор - фирма "Энтузиаст"
111024 г. Москва, 1-я ул. Энтузиастов д.12, стр.1., тел.: (095) 783-02-02
www.entuziast.ru**

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Уважаемый покупатель!

Убедитесь, что все разделы заполнены разборчиво и без исправлений

| | |
|---|--|
| Изделие ITEM | |
| Модель MODEL | |
| Заводской номер SERIAL NUMBER | |
| Дата выпуска ISSUE DATE | |
| Дата продажи | |
| Фамилия и подпись продавца | |
| Печать фирмы продавца | |

Изделие проверялось во всех режимах работы в моем присутствии:

(подпись покупателя)

Изделие не проверялось по причине:

(подпись продавца)



Professional

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

на краскораспылители

**Модели: 162 A, 162 B, 162 DS, 162 A/P, 165A
RECORD 2000 ECO, RECORD 2100 ECO, RECORD 2200 ECO, PRO PAINT,
SUPER PRO PAINT,
RECORD 2000, RECORD 2100, RECORD 2200, RECORD S.**



MT 20